

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平5-138396

(43) 公開日 平成5年(1993)6月1日

(51) Int. Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 2 3 K 35/40	3 4 0 H	7362-4E		
	C	7362-4E		
C 2 3 F 1/02		7179-4K		
// H 0 5 K 3/34	H	9154-4E		

審査請求 未請求 請求項の数1(全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平3-70229

(22) 出願日 平成3年(1991)1月16日

(71) 出願人 000199197

千住金属工業株式会社

東京都足立区千住橋戸町23番地

(72) 発明者 中村 喜作

東京都足立区千住橋戸町23番地 千住金属工業株式会社内

(72) 発明者 長谷川 永悦

東京都足立区千住橋戸町23番地 千住金属工業株式会社内

(72) 発明者 谷口 早苗

埼玉県草加市谷塚町405番地 千住金属工業株式会社草加事業所内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 プリフォームはんだシートの製造方法

(57) 【要約】

【目的】 プレス加工では製造困難な複雑形状又は微細形状のプリフォームはんだを正確に形成するとともに、これらのプリフォームはんだがシート上に粘着性のフラックスで粘着されたプリフォームはんだとして得られる。

【構成】 耐熱性、耐湿性シート面1に粘着性のフラックス4又は剥離可能な粘着剤を塗布し、この上にはんだ箔を粘着させてから、はんだ箔表面にエッチングレジスト9をプリフォームはんだの形状に塗布し、その後エッチングレジスト塗布部以外のはんだを溶解してシート上にプリフォームはんだを形成させる。



